



Echipament: Instalație de turnare cu răcire rapidă, pe tambur rotitor
Nume de catalog: Melt-spinning System - model HV, versiunea TP2
Anul: 2010
Producător: Edmund Bühler GmbH

Domeniu de utilizare:

Materiale metalice în stare amorfă sau nanocristalină

Parametri funcționali:

- ➔ obținere benzi amorfe de grosime 20 - 50 μm , lățime 1 - 20 mm, masa șarjă 10 - 20 g;
- ➔ pompă de vid și sistem de măsurare a vidului, până la 10⁻⁶ mbar, posibilitate de lucru cu suprapresiune de argon;
- ➔ piometru de măsurare a temperaturii șarjei, în intervalul 900 - 3000 °C;
- ➔ variator pentru turația tamburului în domeniul 5 - 50 m/s, control manual și automat.



Contact pentru servicii în cadrul PHOENIX:

Mariana Lucaci (mariana.lucaci@icpe-ca.ro)

Eros-Alexandru Pătroi
(eros.patroi@icpe-ca.ro)

Tel: 021 346 72 31

Fax: 021 346 82 99

