



Echipament: Echipament pentru sinterizare în plasmă de scânteie
Nume de catalog: Spark Plasma Sintering Installation HP D 25
Anul: 2009
Producător: FCT Systeme GmbH, Germania

Domeniu de utilizare:

Echipamentul permite procesarea simultană la cald și sub presiune a numeroase tipuri de materiale, cu caracteristici îmbunătățite, cum ar fi: materiale sinterizate, materiale sinterizate cu gradient funcțional, materiale compozite, carburi metalice, aliaje de Al și Cu, compuși intermetalici, ceramici structurale și funcționale, materiale hibride și sisteme polimer - metal funcțional.

Parametri funcționali:

- ➔ Forța de presare: 5...250 kN;
- ➔ Cursa pistonului: 0...100 mm;
- ➔ Viteza pistonului: 0...2 mm/s;
- ➔ Temperatura de lucru: temperatura camerei 2200 °C;
- ➔ Viteza de încălzire: 5...400 K/min, funcție de matriță și material;
- ➔ Gaze de proces: Ar, N₂ (presiune de alimentare 5 bar);
- ➔ Vidul final în cuptorul rece: 5·10⁻² mbar;
- ➔ Presiunea de lucru nominală: 0 - 1050 mbar;
- ➔ Tensiune de ieșire maximă nominală: 8 V;
- ➔ Curent de ieșire maxim nominal: 8 kA;
- ➔ Putere maximă la ieșire: 60 kW;
- ➔ Durata impulsului: 1...255 ms;
- ➔ Durata pauzei: 0...255 ms;
- ➔ Numărul de impulsuri: 1...255;
- ➔ Durata pauzei suplimentare: 0...255 ms



Contact pentru servicii în cadrul PHOENIX:

Mariana Lucaci (mariana.lucaci@icpe-ca.ro)
Georgeta Velciu (georgeta.velciu@icpe-ca.ro)
Tel: 021 346 72 31
Fax: 021 346 82 99

