

Echipament de grafitizare de laborator

Furnizor/Producator/Service: UTTIS Industries SA



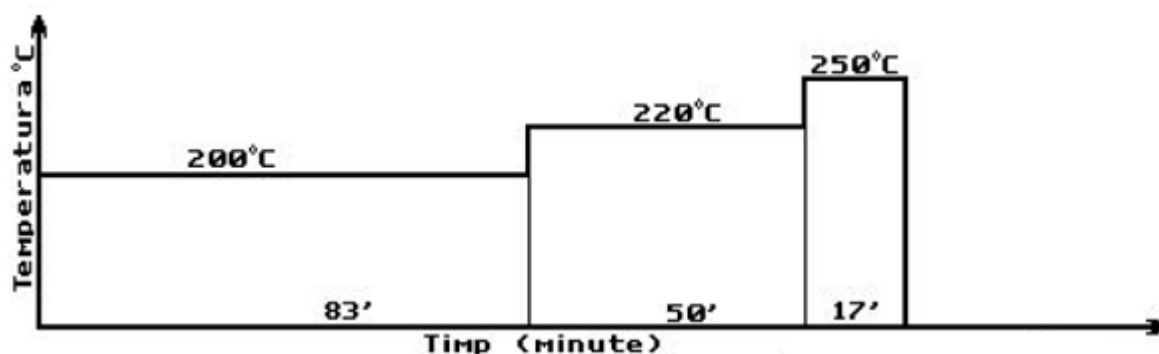
Domeniul de utilizare:

- Obținerea fibrelor de carbon grafitizate din precursor fibre PAN printr-un proces discontinuu.
- Echipamentul este destinat experimentarilor de laborator.

Parametrii funcționali:

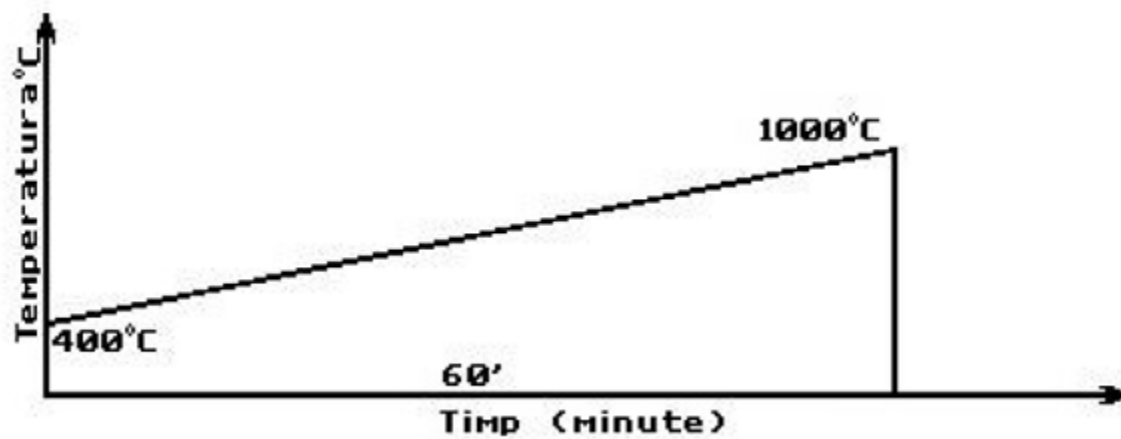
Oxidare fibre PAN

- Incinta de oxidare termoizolată este alcătuită din trei compartimente și este prevăzută cu role conducătoare pentru firul de PAN.
- Lungimea activă a unei treceri este de max. 1500 mm.
- Valoarea nominală a temperaturilor de lucru corespunzătoare celor trei compartimente ale incintei (200°C, 220°C, 250°C) este reglabilă într-un interval de min. +/-5% din valoare nominală specificată pentru fiecare zonă, cu o precizie de max. +/-5% din valoarea impusă.



Precarbonizare fibre PAN oxidate

- creșterea liniară a temperaturii în intervalul 400-1000°C;
- atmosfera controlată (azot sau argon de puritate ridicată), cu suprapresiune de gaz;
- 3 zone de temperatură reglabile independente, într-un interval de min. +/-5% din valoare nominală specificată, cu o precizie de max. +/-2% din valoarea impusă;
- depanarea firului se asigură cu un sistem mecanic format din două motoare electrice sincrone prevăzute cu rezolvare digitală, unul pentru înfășurare și altul pentru tensionare;
- viteza de depanare a firului va fi reglabilă în intervalul 0,5-3 m/h cu o precizie de +/-5% din valoarea impusă.



Carbonizare-grafitizare fibre PAN precarbonizate

- carbonizarea fibrei pana la o temperatura de 1500°C,
- grafitizarea fibrei la o temperatura de 2500°C.

