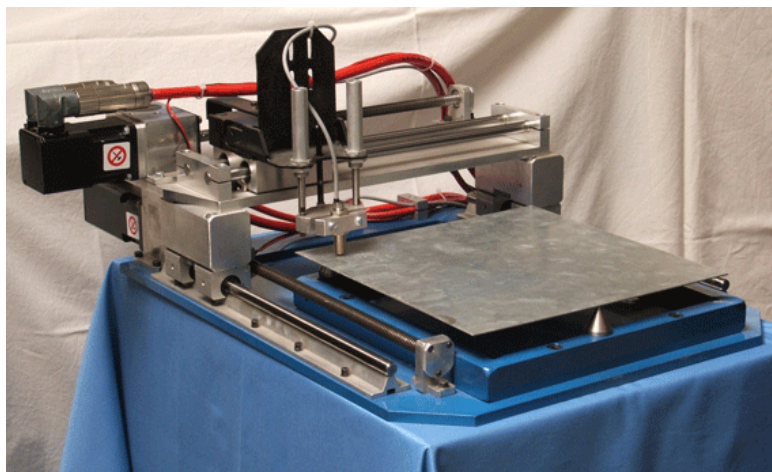


Sistem performant, computerizat, de masurare, verificare si control al starii plane si a deformatiilor remanente rezultate in urma taierii tablelor

DESCRIERE:

Produsul face parte dintr-o noua generatie de sisteme de control specializate, care implica lucrul cu calculatorul si un personal calificat.



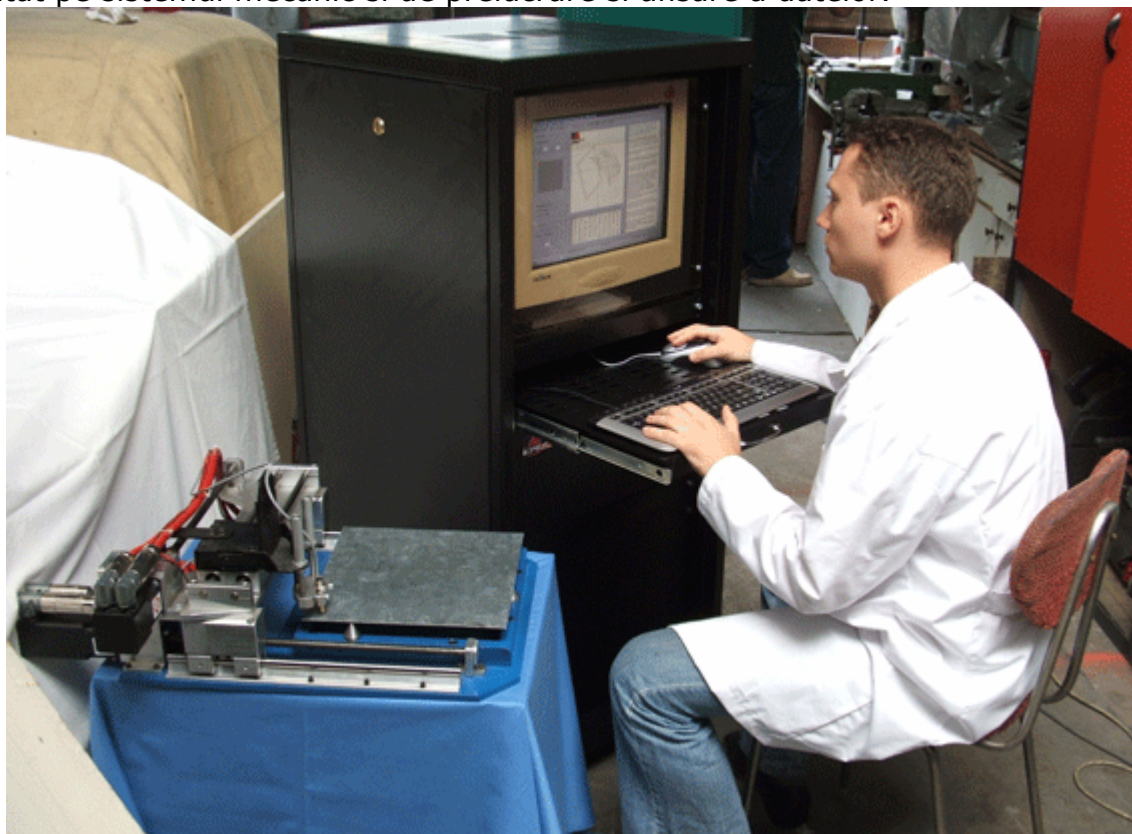
Echipamentul se compune din:

1. Sistemul mecanic:

- Batiu din aluminiu;
- Sanie longitudinala: transmisie surub – piulita;
- Sanie transversala: transmisie surub – piulita;
- Sistem de prindere traductor proximitate;

2. Sistemul electric si electronic cuprinde:

- sistemul de actionare al ansamblului mecanic – servomotoare cu magneti permanenti;
- sistem electronic de preluare a semnalului provenit de la traductorul de proximitate montat pe sistemul mecanic si de prelucrare si afisare a datelor.



CARACTERISTICI TEHNICE:

- distanta de sesizare: 0,1 – 3 mm;
- rezolutia: 0,5 μm ;
- semnal de iesire: 20 – 4 mA;
- cursa saniei longitudinale: 275 mm;
- cursa saniei transversale: 275 mm;
- cursa saniei pe verticala: 20 mm;
- turatia maxima – 4000 rpm;

Calculatorul are urmatoarele functii:

- Comanda deplasarea traductorului de proximitate;
- calculeaza si afiseaza grafic si numeric deformatiile masurate;
- Dupa programarea servoregloarelor s-au experimentat comenzi de tip BIAS:
- de miscare;
- de parametric;
- de control;
- de semnalizare;
- de operatiuni matematice.

AVANTAJE ECONOMICE:

Cresterea preciziei la taierea tablelor metalice si efectuarea acestei operatii fara factori poluanti care sa afecteze mediul inconjurator.

UTILIZATORI:

Unitati industriale constructoare de masini.