

# Piese de contact electric ecologice sinterizate pe baza de Ag-ZnO si Ag-SnO<sub>2</sub>

## DESCRIERE PRODUS:

Piesele de contact se obtin prin tehnici specifice metalurgiei pulberilor: presare-sinterizare-calibrare



Piese de contact fixe



Piese de contact mobile

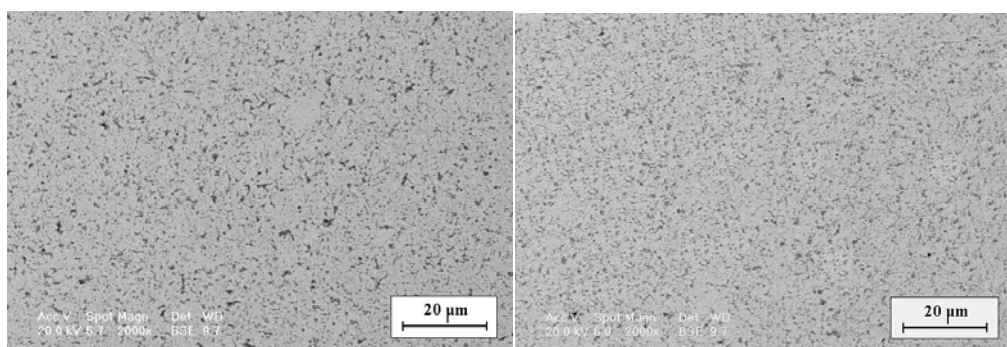
## CARACTERISTICI TEHNICE ALE PIESELOR DE CONTACT ELECTRIC SINTERIZATE:

### 1.1. Caracteristici fizico-mecanice:

- grad de compactizare: min. 96 %;
- duritate in stare moale: min. 85 HV;
- rezistivitate: max. 2,4 W $\mu$ .cm;
- microstructura: matrice de Ag cu particulele oxidice foarte fine si uniform distribuite.

### 1.2. Caracteristici functionale:

- capacitate foarte buna de stingere a arcului
- rezistenta ridicata la eroziunea electrica
- rezistenta ridicata la sudarea in arc
- incalzire normala (verificari conform standardului IEC 947-4-1:1992)



a)

b)

Imagini SEM ale microstructurilor pieselor de contact electric sinterizate din amestecuri de pulberi: a) Ag-ZnO, b) Ag-SnO<sub>2</sub>.

## AVANTAJE:

- noi tipuri de materiale de contact electric cu performante superioare in exploatare;
- noi produse ecologice, fara Cd;
- inlocuirea pieselor de contact electric Ag-CdO toxice si cancerigene din aparatajul electrotehnic de joasa tensiune cu comutatie in aer.

## UTILIZATORI:

Societati comerciale producatoare de contacte electrice.