

CONTACTE ELECTRICE PENTRU COMUTATIA IN VID

DESCRIERE PRODUS:

Piese de contact se obtin prin procedee ale metalurgiei pulberilor in conditii strict determinate, care asigura obtinerea proprietatilor corespunzatoare functionarii contactelor in aparatura de comutatie in vid, respectiv conductibilitatea electrica si termica mare, rezistenta la arc electric, rezistenta la sudare, continut minim de gaze.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- Compozitie chimica:	W – 20%	Cu Cr – 45%	Cu Cr – 75% Cu
- Densitate, g/cm ³ :	min. 15,4	min. 7,6	min. 7,8
- Duritate, HB:	min. 200	min. 90	min. 60
- Rezistivitate, μWcm :	max. 5,5	max. 5	max. 3,7
- Curent taiat, A:	max. 4,5	max. 4	max. 5

EFECTE SOCIO-ECONOMICE SI DE MEDIU:

- Cresterea duratei de viata a aparaturii de comutatie;
- Inlocuirea metalelor pretioase din compozitia contactelor;
- Eliminarea poluarii mediului ca urmare a functionarii in vid.

DOMENIU DE APLICARE:

Contactoare si intreruptoare de medie si joasa tensiune cu comutatie in vid.

CONTACTE ELECTRICE SUB FORMA DE NITURI

DESCRIERE PRODUS:

Contactele sunt obtinute pe masini automate speciale, de mare roductivitate, dinsarme rotunde trefilate cu diametrul apropiat de cel al cozii nitului.

Raportul l/d poate fi cuprins intre 4,5 si 2,7.

Sarmele pot fi obtinute prin procedee ale metalurgiei pulberilor (amestecarea compo-nentelor, presare, sinterizare, extrudere, trefilare).

CARACTERISTICI TEHNICE:

Material	Continut de Ag %	Densitate g/cm ³	Duritate HV	Rezistivitate $\mu\Omega\cdot\text{cm}$
Ag	99,9	10,5	60	1,62
Ag – Cu	970 – 720	10,3 – 10,0	110 – 130	1,92 – 2,00
Ag – Ni	900 – 800	10,2 – 10,0	110 – 120	2,00 – 2,17
Ag – Mn	950	9,8	100	1,85
Ag – C	995	10,4	100	1,64

DOMENIU DE APLICARE:

Echipament electric auto, aparataj electric de telecomunicatii etc.

FORME DE LIVRARE:

Piese cu o mare diversitate de forme si dimensiuni, functie de cerere