

Solicitare de clarificari nr 1

Intrebare:

Utilajul- Centru de prelucrare cu comandă numerică pentru strunjit si frezat, minim 5 axe, pe care doreste sa il propuna un ofertant, este capabil să realizeze preciziile cerute prin caietul de sarcini, aceasta neafectând precizia de prelucrare a reperelor cu raport diametru/rază lungime mare.

Centrul de prelucrare pentru strunjire i frezare este un utilaj rigid echipat cu sistem antivibra ie i pentru care producătorul a decis ca la lungimea de ma înă 750 mm să nu fie nevoie de linetă sau alt dispozitiv de sus inere a reperului a chiat.

Având în vedere cele de mai sus, va solicităm eliminarea din caietul de sarcini a specifica iei: Sistem de sprijinire cu autocentrare pentru piese lungi (lineta).

Raspuns:

Autoritatea Contractanta,avand in vedere ca cerinta tehnica minimala de la capitolul A2,Tabelul 1, din caietul de sarcini:" Sistem de sprijinire cu autocentrare pentru piese lungi (lineta)", este solicitata in vederea asigurarii preciziei dimensionale, asigurarii abaterilor de forma si pozitie precum si asigurarii calitatii suprafetei prelucrate, este de acord ca cerinta respectiva sa se completeze astfel incat in noua formulare sa se citeasca "Sistem de sprijinire cu autocentrare pentru piese lungi (lineta) sau echivalent. Prin termenul echivalent se intelege orice sistem din constructia masinii care asigura elementele de calitate solicitate: -precizia dimensionala;

- asigurarea abaterilor de forma si pozitie;
- asigurarea calitatii suprafetei.

Solicitare clarificari nr 2

Intrebare:

Va rugam sa ne comunicati daca echipamentul solicitat de dvs. are arborele principal dispus orizontal sau vertical.

Raspuns:

Daca cerintele tehnice impuse in caietul de sarcini sunt indeplinite, nu are importanta daca arborele principal este dispus orizontal sau vertical.

Solicitare clarificari nr 3

Intrebare:

Va rugam sa ne furnizati mai multe detalii in legatura cu sistemul de taiere cu banda.

Raspuns:

Sistemul de taiere cu banda este destinat debitarii materialelor care se pot prelucra pe centrul de prelucrare cu comanda numerica pentru strunjit si frezat, minim 5 axe, care face obiectul procedurii. Diametrul maxim de debitare al sistemului de taiere cu banda: cel putin 250 mm.